

◆ “-H-L”，提示当前在上限或限内（即大于等于上限，或小于等于上限与大于等于下限之间）时显示板蜂鸣器输出声音状态。

◆ “-HL”，提示当前在上限（即大于等于上限）时显示板蜂鸣器输出声音状态。

◆ “HL-”，提示当前下限（即小于等于下限）时显示板蜂鸣器输出声音状态。

◆ “H-L”，提示当前在限内（即小于等于上限与大于等于下限）时显示板蜂鸣器输出声音状态。

◆ “HL”，提示当前在非报警状态。

5. LP50 打印格式选择模式

长按小数点键进入设定，然后屏幕显示“InPAGE no. XXX”，XXX

对应打印机预存表格，数字键选择数字，小数点键确认，

【清除键】可以清除 XXX 重新输入。

电子秤接 LP50 打印机，需要在参数设定里 TPE 项（通讯协议）

里选择 9.

附 1 标定方式

显示『04-CAL』时，

按**【打印确定键】**显示『CAL-1』

按**【打印确定键】**进入，当显示『XXXXXX』时，放上砝码，显示“00.0000”，

按**【打印确定键】**移位，按**【功能键】**输入砝码重量，单位键移位清零。最后按**【打印确定键】**移位到末尾即为确认重量。

UCA-H/BSC-H 电子计数秤

使用说明书

第一章 设备功能

产品主要功能

采用大型液晶显示，明显易读。

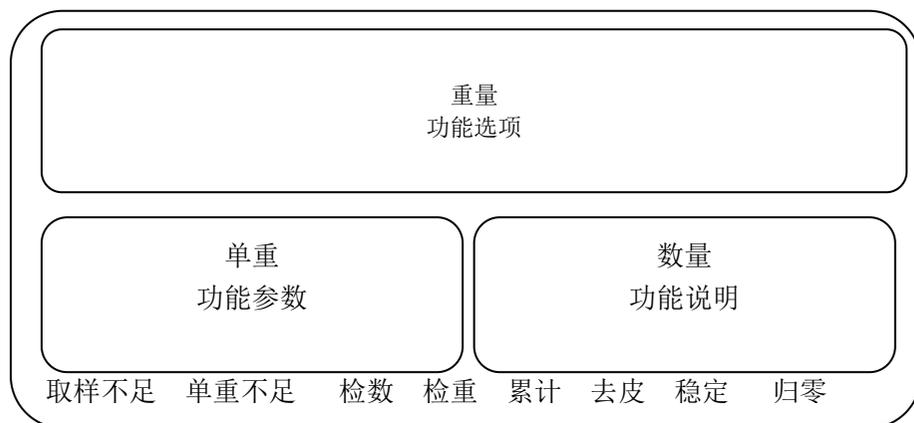
有重量和数量的上下限报警功能，且报警时三色红绿黄背光显示，加上蜂鸣器，视听全面提示。

打印功能和 LP50 打印多组格式选择功能。

可外接大屏显示。

第二章 显示板及按键说明

显示板说明



4.2 重量窗口字符说明

- ◆ “LIMOF” 表示英文字母“LIMOF”，提示进入报警设置功能。
- ◆ “CHLMOD” 表示英文字母“CHLMOD”，提示设置报警模式。
- ◆ “LIM-HI” 表示英文字母“LIM-HI”，提示输入报警上限值。
- ◆ “LIM-Lo” 表示英文字母“LIM-LO，提示输入报警下限值。

4.3 单重窗口的两种报警模式字符

“Count” 表示英文字母“COUNT”，提示当前为数量报警模式，单击【累计】键切换为重量报警模式；“WEIGHT” 表示英文字母“WEIGHT”，提示当前为重量报警模式，单击【累计】键切换为数量报警模式。

4.4 单重窗口提示的蜂鸣器输出 7 种状态（区间）字符

- ◆ “H-L-”，提示当前在限内或下限（即小于等于上限与大于等于下限之间，或小于等于下限）时显示板蜂鸣器输出声音状态。
- ◆ “-HL-”，提示当前在限外（即大于等于上限，或小于等于下限）时显示板蜂鸣器输出声音状态。

4.重量 / 数量蜂鸣报警（检重 / 检数）设定

4.1 检重 / 检数设置方

当开启了双模式多状态重量 / 数量蜂鸣报警（检重 / 检数）功能后，在称重或者计数模式下，单击【数量预设】键即进入该功能设置，

重量窗	单重窗	操作方法
		报警模式选择界面。“Count”为数量报警，“WEIGHT”为重量报警，单击【归零切换】键切换。单击【警报预设】键进入报警状态选择界面。
		报警状态选择界面。单击【归零切换】键切换报警状态，注意“-”位置变化。单击【警报预设】键进入重量判稳选择界面。
STABLE	ON 或 OFF	重量判稳选择界面。ON 表示重量稳定后才进行比较输出，OFF 表示实时比较报警输出。单击【归零切换】键切换判稳开关。单击【警报预设】键进入报警上限输入界面。
BLK	ON 或 OFF	三色灯开关界面。ON 表示开启报警的红黄背光，OFF 表示关闭报警的红黄背光。单击【归零切换】键切换判稳开关。单击【警报预设】键进入报警上限输入界面。
	0	报警上限输入界面。数量报警（检数）模式直接输入上限个数，重量报警（检重）模式以 Kg 为单位输入上限重量。
	5000	单击【警报预设】键确认报警上限，进入报警下限输入界面。
	0	报警下限输入界面。数量报警（检数）模式直接输入下限个数，重量报警（检重）模式以 Kg 为单位输入下限重量。
	3000	单击【警报预设】键确认报警下限后自动进入检数 / 检重状态。

窗口显示及操作如下：

操作过程中，【数量预设】键为进入或确认按钮，【归零】键为切换按钮，可选择数量或重量两种报警模式和 7 种报警状态，数字键输入报警值（重量以 Kg 为单位）。

2-2 按键说明

2-2-1 0-9 数字键：用于数字的输入

2-2-2 小数点“.”：用于数字资料的小数点标示。

长按可用于 LP50 打印格式选择。

2-2-3 清除：设定数量错误时，或清除先前所设定的单重时使用。

2-2-4 归零：用来确定秤物之前，秤是在零点起称。

长按可互换数量窗口和重量窗口位置。

2-2-5 去皮：用来扣除秤盘上的容器重量。

2-2-6 数量设定：用于取样数量确定后，输入取样数量。

2-2-7 单重设定：用来已知物品单重，直接输入重量值。

长按可切换 计数/计价 模式。

2-2-8 打印/预设清除：长按用于清除上下限预设，短按用于打印。

2-2-9 警报预设：用于设定上下限报警各项参数。

2-2-10 累计：用于累加并记忆多次计数结果。

2-2-11 累清/单位：用于清除累计。长按可切换单位。

第三章 操作说明

3-1 去皮 归零

按【去皮键】扣除毛重

1.将空容器放在秤盘上。

2.按【去皮键】，显示屏有▼指示，且重量显示为零。

3.放上物品零件后，所显示的重量为净重

4. 拿掉空容器时，会显示负值，再按【去皮键】即可归零。

按键归零

称物品之前按【归零键】，以确保秤是从零起秤。

3-2 取样设定及计数

3-2-1 直接取样设定及计数

1. 当不知零件的单重时，使用此法来取样：

首先将欲取样零件放在秤盘上，重量窗会显示重量。

由**数字键**输入取样零件的数，此数值会在单重窗显示。并且数量窗闪烁

显示按【**数量设定键**】完成设定，此时单重窗显示平均单重，数量窗显示

取样数，然后将所要计数的零件放在秤上，即可自动称出数量。

如果已知每一个零件单重时，使用此方法设定。

由数字键直接输入已知单重，单重会在单重栏闪烁显示。

按【**单重设定键**】，此时单重栏会显示所输入的单重，数量窗显示取样数，

然后将所要计数的零件入上秤盘，即可自动称出数量。

3-2-3 清除单位重量

3-3 警数设定

3-3-1 取样不足警示

1. 取样总量低于取样最小重量值时，箭头会在取样不足处显示，

表示取样不足。

2. 此时应重新取样设定，增加取样数量，重新执行取样设定。

单重不足警示，当平均单重或设定的单重不足时，指标会在单重不足处显示，秤仍继续使用，但计数时可能会产生些微误差。

3-4 累计

3-4-1 按累计键累计重量与数量

1. 当物品无法一次称，需分几次称，又想知道称量的累计时，可此法。

2. 例：将物品放上秤盘，显示重量后，按【**累计键**】可以累加所称的重量，并且显示累加交数 Add 然后跳闪数字 1，并返回称重状态

拿下物品显示归零，再放上第二批物品，再按【**累计键**】，显示 Add，

并跳闪数字 2，并返回称重状态，拿下物品显示归零，

此例重复操作即已累计重量。

3. 累计完成后，在归零状态下，按【**累计键**】，称重栏显示累加之总重量，单重栏显示累加的次数，数量栏显示累加的总数量。

3-4-2 清除累计资料

在归零的状态下，按【**累计键**】，显示累加的总重量次数时，

按【**累清键**】可以清除累计数。